

# BRUNITEC

## Solución en Bruñimiento

### Bruñimiento de Compresores de Refrigerador e Industriales

Las herramientas para bruñir compresores varían en función del tipo y de la aplicación del compresor.

Estas pueden ser:

- Herramientas tipo "single pass" precursor normalmente utilizadas para bruñir cilindros, cojinete, pistón y biela de compresores de refrigerador. Estas herramientas se utilizan para diámetros que pueden variar entre 6 y 28 mm, cumpliendo plenamente la alta demanda de producción y calidad requerida por los fabricantes en este segmento de mercado.
- Herramientas expansivas para bruñir cilindros de compresores industriales de aire, con un diámetro entre 40 y 150 mm. Normalmente el material usado en la fabricación de estos cilindros es el hierro fundido, que es de fácil remoción y proporciona una larga vida útil a las herramientas.

### Bruñimiento de Pequeños Cilindros y Camisas Especiales

Tenemos una línea de herramientas capaces de satisfacer las necesidades de bruñimiento con calidad en los más diversos tipos de motores y camisas de motores, de pequeños, como por ejemplo para moto sierras, hasta grandes camisas para locomotoras.

Estas herramientas se desarrollan siempre con una estrecha relación con los clientes, y atienden a todos los parámetros dimensionales y de acabado requeridos por el mercado. Las herramientas pueden ser simple o doble expansión, con o sin medición neumática en proceso y con cantidad variada de reglas bruñidoras (superabrasivos).





Somos una empresa brasileña, fundada en 1992, actuamos en el mercado de bruñimiento ofreciendo soluciones innovadoras en la fabricación de máquinas, herramientas y reglas bruñidoras diamantadas y de Borazon (CBN). Poseemos la certificación de calidad ISO 9001 y exportamos nuestros productos para diversos países desde el año de 2003.

## Bruñimiento de Válvulas y Mandos Hidráulicos

Con una amplia experiencia en este segmento, producimos herramientas para bruñimiento de válvulas y mandos hidráulicos (línea industrial y mobil) para diámetros que pueden variar de 8 hasta 50 mm, quedando las piezas con errores dimensionales tales como: cilindridad y redondez alrededor de 0,002 mm.

Estas herramientas pueden ser:

- Del tipo "single pass" precidor para productos nuevos.
- Del tipo expansiva para recuperación de productos usados.



## Bruñimiento de Piezas de Cerámica Técnica

Las herramientas expansivas y las reglas diamantadas desarrolladas por Brunitec para bruñimiento en piezas de cerámica, se utilizan en diámetros variables entre 10 y 80 mm, y garantizan las dimensiones exigidas, así como el grado de la rugosidad de la terminación final del agujero.



Rua Estados Unidos - Nº 1250  
13324-220 - Salto - SP - Brasil  
Fone Ventas + 55 11 4028-9942 - PABX + 55 11 4028-9944  
[vendas@brunitec.com.br](mailto:vendas@brunitec.com.br)

# BRUNITEC

Solución en Bruñimiento

[www.brunitec.com.br](http://www.brunitec.com.br)



Poseemos la certificación de calidad ISO 9001